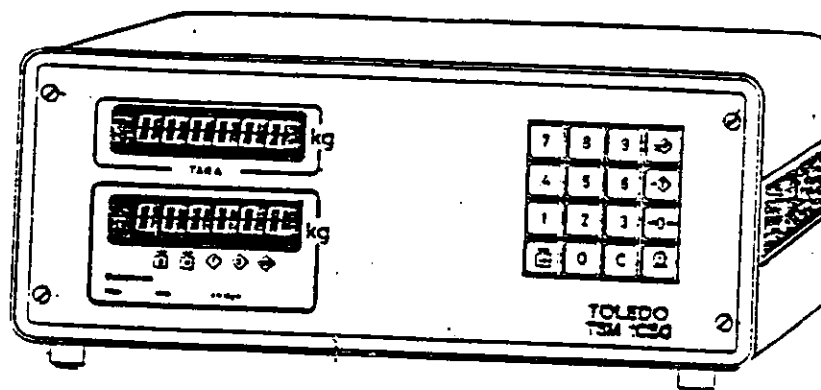


ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ И ИНДИКАТОРНЫЙ ПРИБОР ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ
МОДЕЛЬ TSM 1050

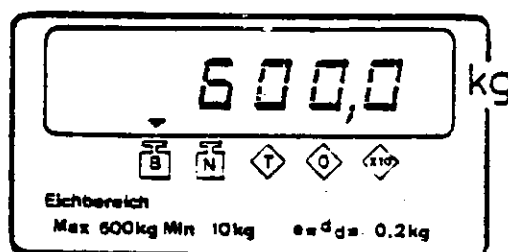
1. Общее



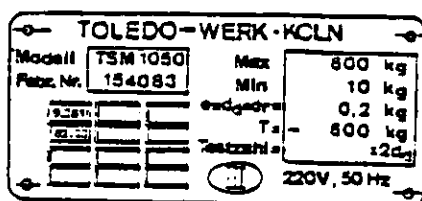
Модель TSM 1050 является прибором измерения и цифровой индикации для ячеек взвешивания, которые работают по принципу DMS /тензометрические полосы/.

Прибор стандартного исполнения включает 6-рядную индикацию для МАССЫ БРУТТО-НЕТТО и 6-рядную индикацию для значений массы ТАРА. Символы показывают соответствующее состояние индикации. Кроме того, прибор оборудован устройством для уравнивания ТАРА, а также возможностью ввода значения ТАРА через клавиатуру. Диапазон ТАРА - 100 % /за исключением программирования больше 5 рядов массы./

Модель TSM 1050 сконструирована модульно и, поэтому, легко приспособляется к различным подстанциям. Различные знаки единиц /г, кг, т, фунт (LB)/, а также символы и фактические значения нанесены на передней панели способом трафаретной печати.



Дальнейшие дополнительные данные указаны на закрепленной на задней стороне фирменной табличке.



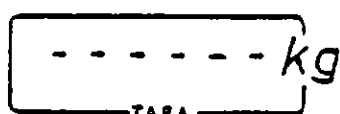
При приведенном здесь примере речь идет об устройстве взвешивания с диапазоном взвешивания макс. 600 кг и минимальной массы мин. 10 кг. Величина шага цифр составляет 0,2 кг, а диапазон ТАРА - 600 кг = 100 %. Кроме того, на фирменной табличке еще находятся наименования модели, заводской номер, знак подтверждения РТВ и напряжение подключения к сети. Прибор может использоваться как весы в торговле в областях, требующих эталонирования прибора.

Для прибора модели TSM 1050 проводятся следующие полностью автоматизированные функциональные испытания.

- 1/ Аналоговый участок: Электроника периодически и автоматически вызывает цикл контроля сравнением.
- 2/ Индикация: Индикация и курсор автоматически и периодически контролируются.
- 3/ Цифровой участок: Программная память и постоянно хранимые данные на основании испытательных сумм периодически проверяются.

2. Процесс включения

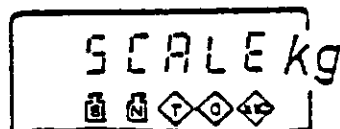
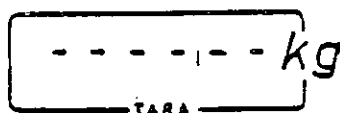
Когда измерительный и индикаторный прибор ТСМ 1050 присоединяется к сети, на индикации сначала показываются средние сегментные штрихи. В это время производится автоматическое функциональное испытание.



Автоматическое функциональное испытание происходит.



Приблизительно через 3 секунды в нижней части индикации /главная индикация/ показывается слово "SCALE".



Затем через дальнейшие 7 сек., приблизительно, светят столько цифр, как это необходимо для изображения максимальной массы, /в примере, 6 разрядов цифр/ и курсоры над символами.



Курсоры над символами

 и  показывают, что

отклонение весов от НУЛЯ составляет = 0,25 цифр.

/смотри также описание клавиатуры



клавиши

/.

2.1 Включение - установление на нуль

Если вместо этой индикации показывается указание массы неравно НУЛЮ, то взвешивающее устройство не уравнивалось автоматически на НУЛЬ. Взвешивающее устройство показывает массу БРУТТО.



Курсор над символом 



не светит.

Причина:

- Взвешивающее устройство не было установлено на автоматическое уравнивание до НУЛЯ.
- При отключении мост взвешивания был нагружен еще с более, чем 2 % максимального груза весов.

Внимание:

В обоих случаях индицированная масса не соответствует фактическому значению массы.

Устранение:

Удалить груз от моста взвешивания и поставить взвешивающее устройство на НУЛЬ с помощью клавиши



Указание:

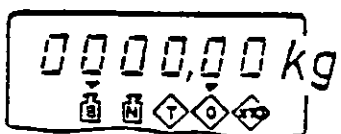
После появления и квитирования сообщения ошибки /ошибки 1 - 15/ необходимо повторить ПРОЦЕСС УСТАНОВЛЕНИЯ НА НУЛЬ /смотри таблицу ошибок/.

3. ИНДИКАЦИЯ МАССЫ

а/ ВЕСЫ - НУЛЬ:



Весы ненагружены и отклонение от нуля = 0,25 цифр.

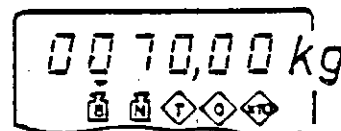


Курсоры над символами  и  - светят.

б/ ИНДИКАЦИЯ ЗНАЧЕНИЯ МАССЫ БРУТТО:

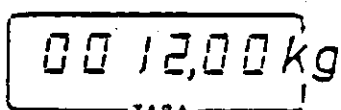


Весы показывают значение массы БРУТТО.

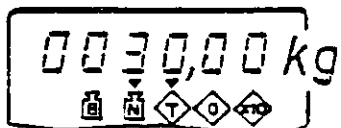


Курсор над символом  светит.

в/ ИНДИКАЦИЯ ЗНАЧЕНИЯ МАССЫ НЕТТО/ТАРА:



На индикации весов показывается значение массы НЕТТО и значение массы БРУТТО.



Было задано известное значение массы ТАРА или было произведено уравновешивание ТАРА.

Курсоры над символами

 и  - светят.

/смотри также описание клавиши с массы БРУТТО на НЕТТО/.



; переключение



Toledo-Werk
G.m.b.H.

МЕТАЛЛУРГИМПОРТ МОСКВА

Контракт № 19-05/26618-117

Заготовочный стан с отделением отделки
Knüppelwalzwerk mit Nachbehandlung

г/ ИНДИКАЦИЯ x 10:

0 12,000 kg
TARA

0 30,000 kg
E N T O

Значение индикации с помощью клавиши  было преобразовано на 10-кратное значение массы. Позиция запятой соответственно передвигается влево.

Нижняя индикация "мигает" в то время, как индикация ТАРА наверху неизменно светит.

Кроме того, курсор над символом индикации  светит и показывает рабочее состояние.

Когда было сделано уравнивание ТАРА, последняя позиция значения массы ТАРА может быть неравно НУЛЮ.

0 12,004 kg
TARA

/в зависимости от интервала между цифрами/

/смотри также описание клавиши



д/ МИНУСНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МАССЫ

0 00,000 kg
TARA

- 000,15 kg
E N T O

При наличии минусных значений массы перед наивысшей декадой /индицированной/ индикации показывается знак "минус".

/средний сегмент/

Если, например, при ненагруженных весах с помощью клавиш  до  вводится известное значение массы ТАРА



Toledo-Werk
G.m.b.H.

МЕТАЛЛУРГИМПОРТ МОСКВА

Контракт № 19-05/26618-117

Заготовочный стан с отделением отделки

Knüppelwalzwerk mit Nachbehandlung

и квитируется клавишей



, то значение

массы на главной индикации показывается с знаком минус; на индикации ТАРА оно показывается как нормальное значение массы ТАРА.

005,00 kg
TARA

- 005,00 kg
TARA

После загрузки весов грузом для взвешивания на главной индикации показывается значение массы НЕТТО и знак минус стирается.

005,00 kg
TARA

020,00 kg
TARA

После снятия взвешиваемого груза от весов вышеописанное состояние опять появляется. На главной индикации вновь показывается значение массы ТАРА с знаком минус до стирания индцированного значения массы ТАРА с помощью клавиши



Если при минусных значений инжикации невозможно поставить знак минус в наивысшей декаде /так как в этом случае переписывается цифра значения массы/, то на индикации показывается сообщение ошибки /ошибка 4 0; смотри таблицу ошибок/.



Toledo-Werk
G.m.b.H.

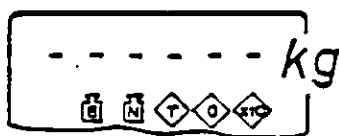
МЕТАЛЛУРГИМПОРТ МОСКВА

Контракт № 19-05/26618-117

Заготовочный стан с отделением отделки

Knüppelwalzwerk mit Nachbehandlung

е/ ИНДИКАЦИЯ ПЕРЕГРУЗКИ:



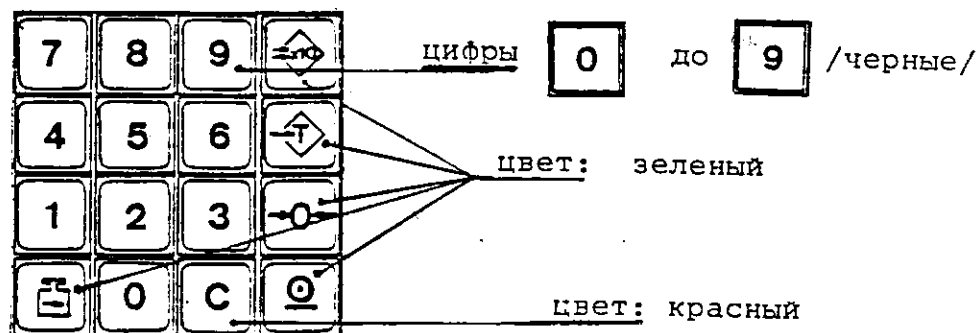
При превышении диапазона взвешивания /макс. +9 цифр; перегрузка/ индикация за исключением средних сегментов стирается; таким же образом стираются курсоры над соответствующими символами.

П Р И М Е Ч А Н И Я :

Е. 2309 - 002734 Лиси № 9 от 21

4. ОПИСАНИЕ КЛАВИАТУРЫ

К Л А В И А Т У Р А



1-ая операция: масса индицируется с 10-кратным разложением. Курсор на символ

светит и главная индикация мигает.



2-ая операция: обратное переключение на нормальную индикацию.

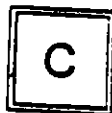
- уравнивание ТАРА
- квитирующая клавиша при "вводе вручную" значений массы Т А Р А через клавиатуру /0 - 9/.



Установка весов на нуль $\pm 2\%$ от максимального/, без эталонирования.



Пуск цикла печати при подключении печатающего устройства.



1. Гашение значения ТАРА /Ручная или уравнивательная тара/
2. Гашение введенных вручную цифр
3. Квитирование сообщений ошибок.



Переключение индикации массы с
Н Е Т Т О на Б Р У Т Т О на продолжи-
тельность нажима на клавишу плюс 2 даль-
нейшие секунды /смотри пример/

Пример:

00 10,00 kg
TARA

Индикация перед нажимом на
клавишу

00 60,00 kg
B M T O

00 10,00 kg
TARA

Индикация после нажима на
клавишу

00 70,00 kg
B M T O

0 - 9

Клавиши 0 - 9 предусмотрены для
ввода известных значений массы
ТАРА; введенные цифры передви-
гаются справа на лево в инди-
кации ТАРА и квитируются по-

средством клавиши



. Дальнейший ввод

цифр не имеет место или производится квитиование
в течение ок. 3 сек. В таком случае вся запись
стирается.